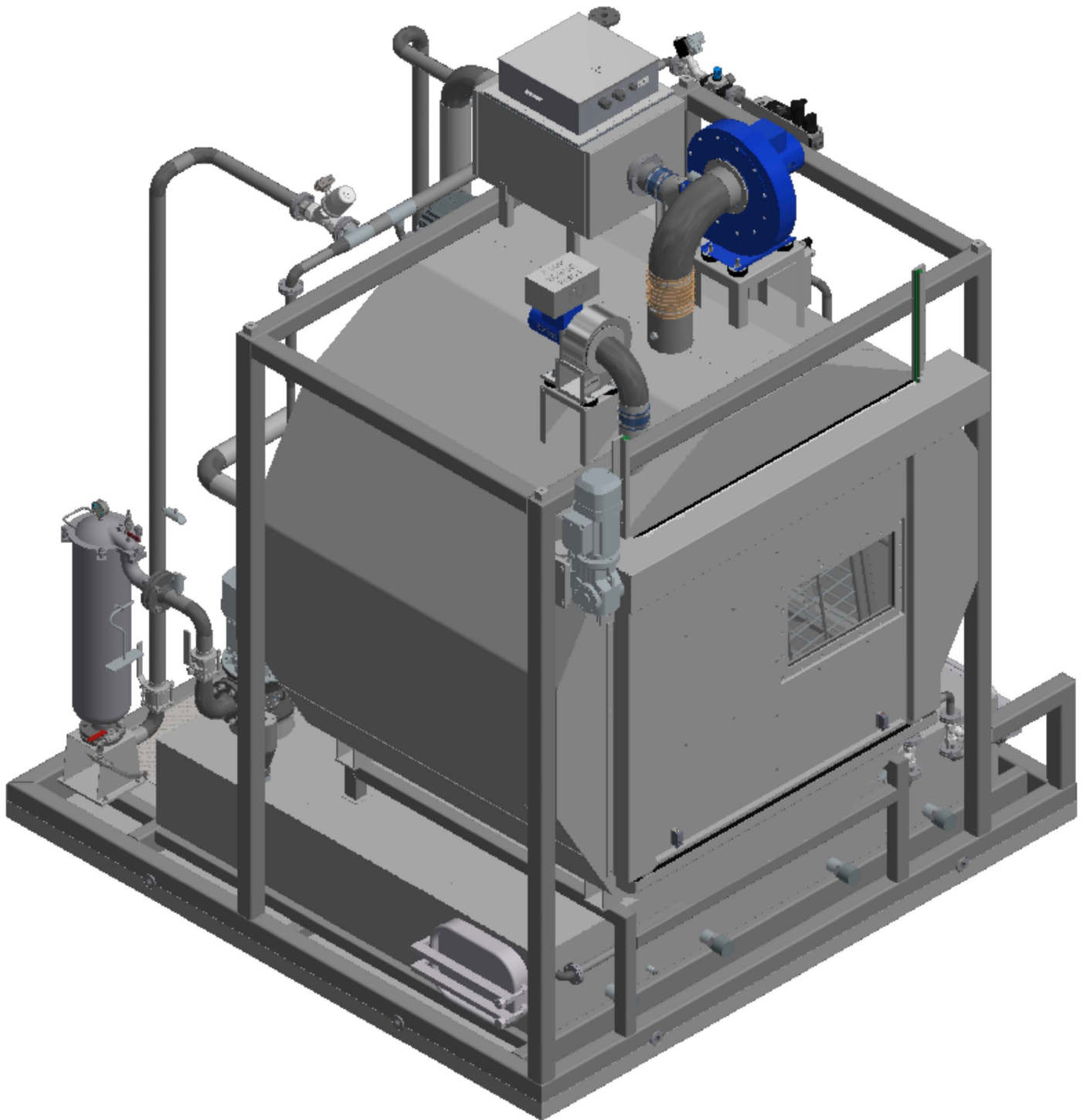


KLT-Kammeranlage **KLT-120-2LB**



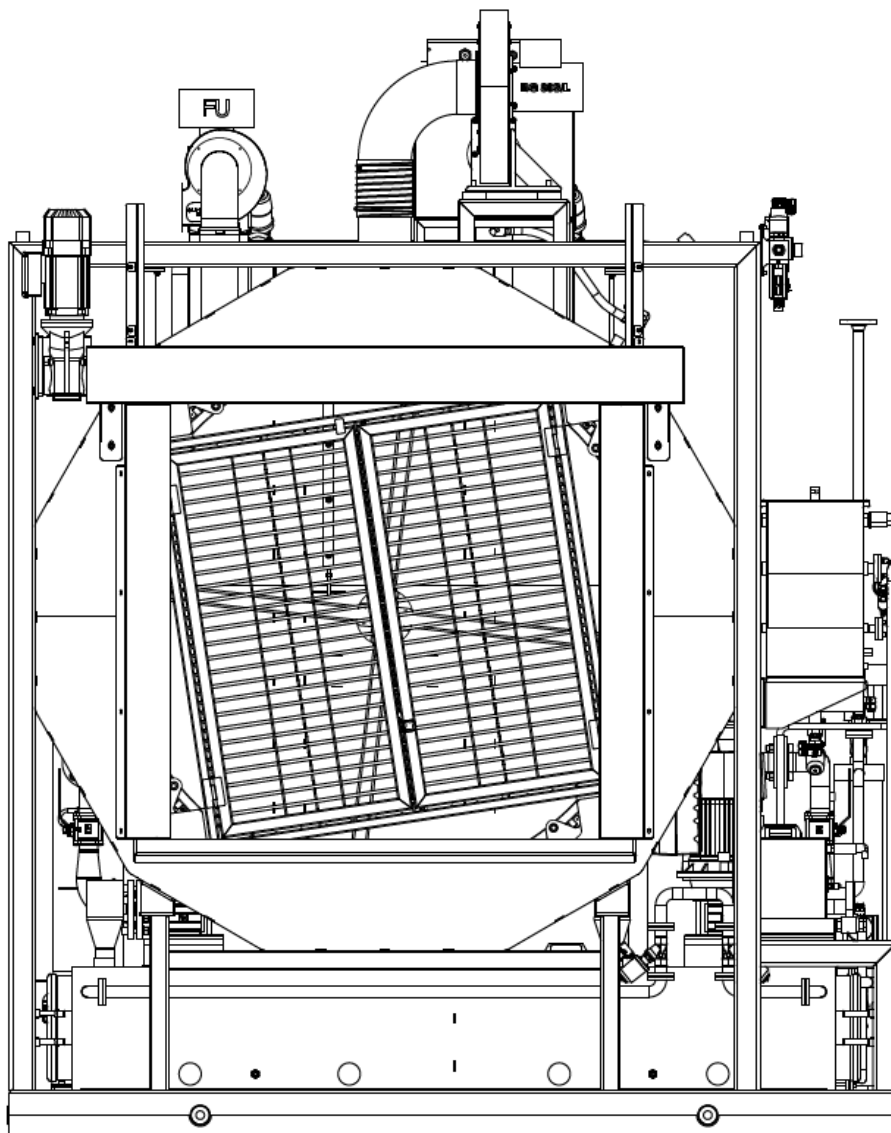
Zur Reinigung von Kleinladungsträgern

Unsere KLT-Kammeranlage ist zur **Reinigung von Kleinladungsträgern** konzipiert. Mit dem Reinigungsverfahren der **Spritzreinigung** erzielt sie eine optimale Reinigungsleistung.

Die KLT-Kammeranlage überzeugt durch ihre Vielseitigkeit, da sie eine Vielzahl von Teilen reinigen kann. Die Anlage besteht aus einer Reinigungskammer mit **Rotationseinheit und automatischer Hubtür**. Der Warenträger ist 1300 x 1300 x 1300 mm groß und die **maximale Beladung** beträgt **1000 kg**. Die Beschickung der Anlage erfolgt manuell über einen Verfahrwagen oder durch die Integrierung in ein automatisiertes System.

Ein Vorteil der Anlage ist die **Drehachse**, mit der die Waschteile um 360 Grad rotiert werden können. Durch diese **Rotationsmöglichkeit** und die **Anordnung der Spritzstränge** können die Waschteile optimal ab- und ausgewaschen werden. Selbst kleinste Zwischenräume und schwer zugängliche Stellen wie Bohrungen werden problemlos erreicht.

Um ein perfektes Reinigungsergebnis zu erzielen, können **zwei Waschgänge sowie anschließendes Reinigen und Spülen** eingestellt werden. Die Verschleppung reduzieren wir auf ein Minimum, indem ein **Ausblasen** der Reinigungsstränge mit Druckluft zwischen den Waschgängen stattfindet.



Im Anschluss an den Reinigungsprozess werden die zu reinigenden Teile **mit einem Mittel-druckventilator und nachgeschaltetem Luftherhitzer getrocknet**. Ein Niederdruckventilator saugt die entstandenen Schwaden ab.

Durch eine **eingebaute Dosierpumpe** ist die genaue Dosierung von Reinigungsmittel möglich. Da die Anlage aus Edelstahl besteht, können verschiedene Reinigungsmittel verwendet werden.

Aus dem Waschvorgang herausgefiltertes Öl wird im Anschluss aus beiden Tanks abgesc skimmt und im **Ölseparator** getrennt. Das nun wieder saubere Wasser kann in die Tanks zurückgeführt werden. So reduzieren wir den Verschmutzungsgrad des Reinigungsbades und sorgen mit einem **umweltfreundlichen geschlossenen Kreislaufsystem** für die Verlängerung der Standzeiten der Zippel Anlagen.

Eine **Leckwarnsonde** schützt Kammer und Bodenwanne vor dem Überlaufen.

Technische Daten

Optionen auf Anfrage erhältlich

Allgemeine Daten			
Breite	2806 mm		
Tiefe	2806 mm		
Höhe	3480 mm	inkl. Hubtür	3903 mm
			elektrische Anschluss- werte
Behälter Reinigen			kW
Volumen	600 l		
Pumpe	5,0 bar	30 m ³ /h	7,5
Filter	100 µm		
Heizung	2 x 9 kW		18
Dosierpumpe	4 bar	15 l/h	0,019
Ölrückspülpumpe	1 bar	1,8 m ³ /h	0,37
Behälter Spülen			
Volumen	600 l		
Pumpe	5,0 bar	30 m ³ /h	7,5
Filter	100 µm		
Heizung	2 x 9 kW		18
Trocknung			
Gebälse	2500 Pa	1560 m ³ /h	0,75
Luftherhitzer			18
Schwadenabsaugung	850 Pa	1350 m ³ /h	0,55
Antriebe			
Hubtür			0,75
Rhönrad			0,55
Abwasserpumpe	1,5 bar	24 m ³ /h	1,1
Anschlüsse			kW gesamt
elektrisch	400 V	50 Hz	72,719
Frischwasser	1"	3-5 bar	
Druckluft	3/4"	6 bar	
Abwasser	1 1/2"		

technische Änderungen vorbehalten